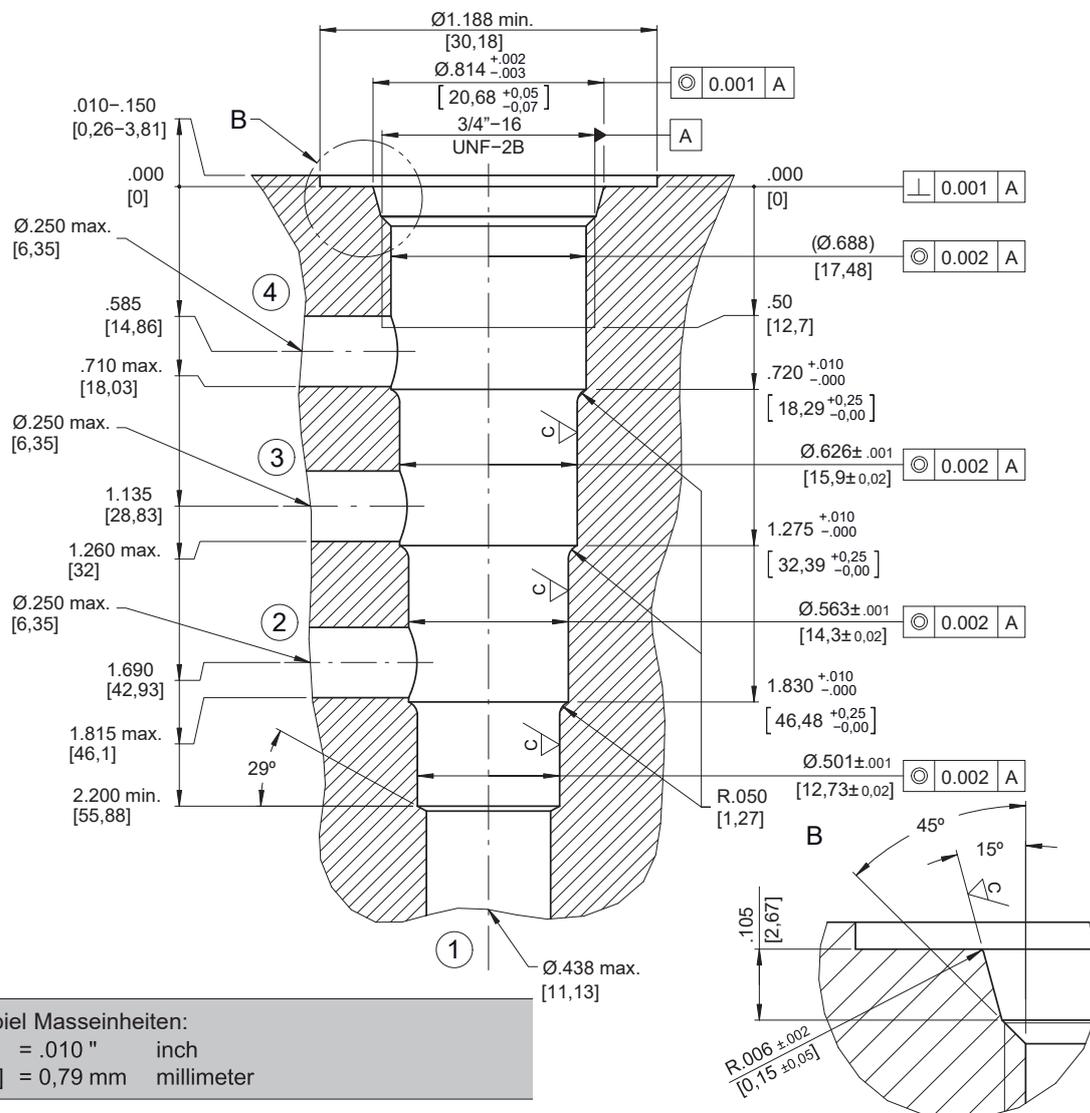


# Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: C0840

## Abmessungen, Schnittbild



Beispiel Masseinheiten:  
.010 = .010" inch  
[0,79] = 0,79 mm millimeter

### Allgemein Toleranzen

Sofern keine anderen Angaben

0.000	$\pm .005''$
0.00	$\pm .010''$
Winkel	$\pm 1/2^\circ$

### Oberflächengüte

	C/ 45 $\mu\text{in}$ ( 1.15 $\mu\text{m}$ )	D/ 125 $\mu\text{in}$ ( 3.2 $\mu\text{m}$ )
Ra		
D/ Sofern keine anderen Angaben		

## Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewinde-schneiden in einer Aufspannung auszuführen.

**HINWEIS!**

Bohrungsform nach Werksstandard.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Siehe Datenblatt 520-P-000050 für weitere Informationen.